

TL

Technische Daten



TL Technische Daten

VDI 2198

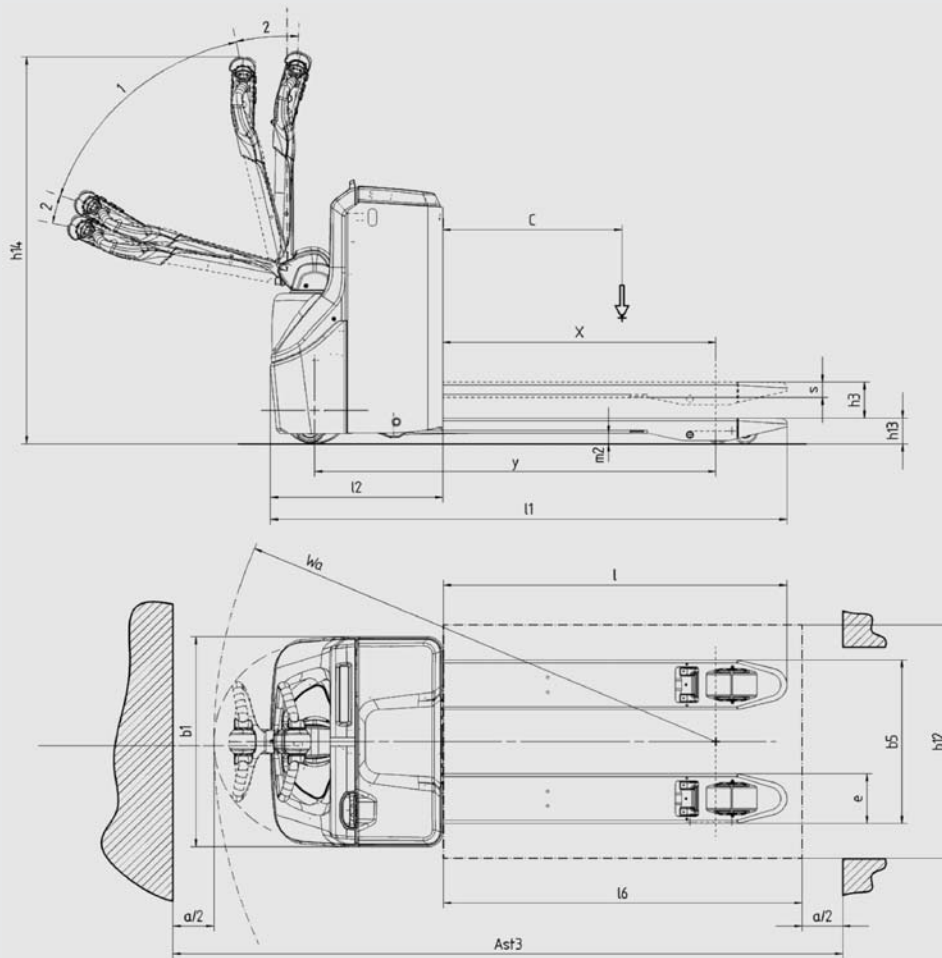
Eigenschaften	1.1	Hersteller	OM	OM		OM		OM	1.1	
	1.2	Modell	TL 14	TL 16		TL 18		TL 20	1.2	
	1.3	Antrieb: elektr., Diesel, Benzin, Gas, elektr. über Netz	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	1.3	
	1.4	Lenkung: Deichsel, mit Begleitung, stehend, sitzend, gest.	Deichsel	Deichsel	Deichsel	Deichsel	Deichsel	Deichsel	1.4	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	1,4	1,6	1,6	1,8	1,8	2,0	1.5
	1.6	Schwerpunkt	c (mm)	600	600	600	600	600	600	1.6
	1.8	Abstand der Last von Achse des Lastrades bei ausgefahrenen Gabeln	x (mm)	914	914	914	914	914	914	1.8
	1.9	Abstand zwischen den Achsen	y (mm)	1275	1275	1342	1275	1342	1342	1.9
Gewichte	2.1	Eigengewicht (mit Batterie)	kg	325	432	512	432	512	512	2.1
	2.2	Last pro belastete Achse (vorn/hinten)	kg	591 / 1134	723 / 1309 ⁽²⁾	762 / 1350 ⁽³⁾	772 / 1460 ⁽²⁾	808 / 1503 ⁽³⁾	855 / 1657 ⁽³⁾	2.2
	2.3	Last pro unbelastete Achse (vorn/hinten)	kg	251 / 74	336 / 96 ⁽²⁾	395 / 117 ⁽³⁾	336 / 96 ⁽²⁾	395 / 117 ⁽³⁾	395 / 117 ⁽³⁾	2.3
Räder und Fahrgestell	3.1	Vollbereifung, Superelast., Reifen, Polyurethan		Gummi	Gummi	Gummi	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	3.1
	3.2	Abmessungen der Vorderräder	mm	230x75 / 100x40	230x75 / 100x40	230x75 / 100x40	230x75 / 100x40	230x75 / 100x40	230x75 / 100x40	3.2
	3.3	Abmessungen der Hinterräder	mm	85X100	85X100	85X100	85X100	85X100	85X100	3.3
	3.5	Räder: Anzahl vorn/hinten (x = Antrieb)		1x - 2 / 2	1x - 2 / 2	1x - 2 / 2	1x - 2 / 2	1x - 2 / 2	1x - 2 / 2	3.5
	3.6	Fahrspur vorn	b ₁₀ (mm)	458	458	458	458	458	458	3.6
	3.7	Fahrspur hinten	b ₁₁ (mm)	350 / 390 / 510	350 / 390 / 510	350 / 390 / 510	350 / 390 / 510	350 / 390 / 510	350 / 390 / 510	3.7
Abmessungen	4.4	Hubvorgang	h ₃ (mm)	123	123	123	123	123	123	4.4
	4.9	Deichselposition in Fahrposition (min./max.)	h ₁₄ (mm)	870 / 1327	870 / 1327	870 / 1327	870 / 1327	870 / 1327	870 / 1327	4.9
	4.15	Höhe der abgesenkten Gabeln	h ₁₃ (mm)	85	85	85	85	85	85	4.15
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	1660	1660	1727	1660	1727	1727	4.19
	4.20	Länge einschließlich Gabelschulter	l ₂ (mm)	510	510	577	510	577	577	4.20
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ (mm)	720	720	720	720	720	720	4.21
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l (mm)	52 / 170 / 1150 ⁽⁴⁾	52 / 170 / 1150 ⁽⁴⁾	52 / 170 / 1150 ⁽⁴⁾	52 / 170 / 1150 ⁽⁴⁾	52 / 170 / 1150 ⁽⁴⁾	52 / 170 / 1150 ⁽⁴⁾	4.22
	4.25	Äußere Ausladung der Gabeln	b ₅ (mm)	520 / 560 / 680	520 / 560 / 680	520 / 560 / 680	520 / 560 / 680	520 / 560 / 680	520 / 560 / 680	4.25
	4.32	Freiraum in Achsmitte	m ₂ (mm)	36	36	36	36	36	36	4.32
	4.33	Arbeitskorridor bei Paletten 1000x1200 Gabel 1200	Ast ₃ (mm)	1897	1897	1964	1897	1964	1964	4.33
	4.34	Arbeitskorridor bei Paletten 800x1200 Gabel 800	Ast ₃ (mm)	2097	2097	2164	2097	2164	2164	4.34
	4.35	Kurvenradius	W _a (mm)	1611	1611	1678	1611	1678	1678	4.35
Leistungen	5.1	Fahrgeschwindigkeit (beladen/leer)	km/h	5 / 5	6 / 6	6 / 6	6 / 6	6 / 6	6 / 6	5.1
	5.2	Hubgeschwindigkeit (beladen/leer)	m/s	0,039 / 0,047	0,039 / 0,047	0,039 / 0,047	0,039 / 0,047	0,039 / 0,047	0,039 / 0,047	5.2
	5.3	Senkgeschwindigkeit (beladen/leer)	m/s	0,072 / 0,028	0,087 / 0,037	0,087 / 0,037	0,044 / 0,044	0,044 / 0,044	0,044 / 0,044	5.3
	5.8	Max. überwindbare Neigung (beladen/leer)	%	10 ⁽⁶⁾ / 20 ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	10 ⁽⁶⁾ / 20 ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	10 ⁽⁶⁾ / 20 ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	9 ⁽⁶⁾ / 20 ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	9 ⁽⁶⁾ / 20 ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	8 ⁽⁶⁾ / 20 ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	5.8
	5.10	Betriebsbremse		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	5.10
Elektromotor	6.1	Antriebsmotor, Leistung KB 60'	kW	1	1	1	1	1	1	6.1
	6.2	Hubmotor, Leistung 15% ED	kW	1	1	1	1	1	1	6.2
	6.3	Batterie gemäß British Standard/DIN 43531/35/36 A, B, C		/	British Standard	DIN 43535 B	British Standard	DIN 43535 B	DIN 43535 B	6.3
	6.4	Spannung / Nennkapazität	V/Ah	2x12 / 44	24 / 110 (150)	24 / 160 (250)	24 / 110 (150)	24 / 160 (250)	24 / 160 (250)	6.4
	6.5	Gewicht der Batterie (± 5%)	kg	36,4	123 (152)	150 (220)	123 (152)	150 (220)	150 (220)	6.5
Sonstiges	8.1	Steuerart		Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	8.1
	8.4	Geräuschentwicklung am Ohr des Bedieners	dB (A)	< 70	< 70	< 70	< 70	< 70	< 70	8.4

Die aufgeführten Daten sind unverbindliche Richtwerte und beziehen sich auf Standard-Ausstattungen

TL

(1) die Werte der Tabelle beziehen sich auf Gabeln mit l = 1150 mm
(2) mit Batterie 24 V / 150 Ah
(3) mit Batterie 24V / 250 Ah

(4) bei anderen Längen siehe in der Tabelle unter der Abbildung
(5) geometrische Grenze
(6) die Werte der Tabelle beziehen sich auf Gabeln mit l = 1150 mm und Batterie 250 Ah



1= Fahren
2= Bremsen

TL									
Gabeln		Batterieraum British Standard				Batterieraum DIN Standard			
l mm	c mm	x mm	y mm	l ₁ mm	W _a mm	y mm	l ₁ mm	W _a mm	
980	500	744	1105	1490	1441	1172	1557	1508	
1150	600	914	1275	1660	1611	1342	1727	1678	
1450	750	1214	1575	1960	1911	1642	2027	1978	
1600	800	1364	1725	2110	2061	1792	2177	2128	

WIE WÄHLT MAN EINEN PALETTENWAGEN			
Durchschnittliche Last [kg]	Leichte Anwendung (2 h/Schicht)	Mittlere Anwendung (5 h/Schicht)	Intensive Anwendung (8 h/Schicht)
2200-3000	TN 30	TN 30	TN 30
2000-2200	TN 22	TN 22	TN 30
1600-2000	TL 20	TL 20	TL 20/ TN 22
1400-1600	TL 16	TL 16/ TL 18	TL 18/ TL 20
1000-1400	TL 14	TL 14/ TL 16	TL 16

Die Elektro-Deichsel-Hubwagen der Serie TL



Die Serie: Besteht aus Modellen mit einer Tragfähigkeit von 1.400 kg (mit einteiliger GEL-Batterie) für leichte Einsätze, einer Tragfähigkeiten von 1.600 kg für den mittelschweren Einsatz, bis zu den Modellen mit einer Tragfähigkeit von 1.800 und 2.000 kg für intensive Anwendungen.

Die Konstruktion:

- Das komplett durch Bleche geschützte Batteriefach kann Batterien eines der DIN- oder BS-Normen entsprechenden Formats aufnehmen. Das Wechseln der Batterie erfolgt von oben.
- Das neue Gabel-Design erleichtert eine seitliche Aufnahme der Paletten.
- Die Lackierung erfolgt in den fortschrittlichsten Anlagen neuesten Standards.
- Die robusten Verkleidungen bestehen aus Kunststoffen, die in der Lage sind, auch starken Stößen zu widerstehen, ohne sich dauerhaft zu verformen oder zu brechen.

Deichsel:

- Die neue Deichsel ermöglicht mit ihrer Form, dem ergonomischen Griff und Tasten, eine beidseitige Bedienung.
- Die Form und der Anschluss der Deichsel sind so gestaltet, dass die beste Bedienposition auch bei geringsten Platzverhältnissen gewährleistet wird.
- Die neue Deichsel ermöglicht ein ermüdungsfreies Arbeiten auch über lange Zeiträume. Beim Loslassen kehrt die Deichsel in die senkrechte Ruhestellung zurück.

Antrieb:

- Der 1KW-Dreiphasenmotor ermöglicht sowohl in leerem als auch in beladenem Zustand gleichmäßige Leistungsabgabe. Die AC-Technologie ermöglicht Einsparung bei Energie und Wartungskosten.

Elektronische Anlage:

- HF-Steuerung bei allen Modellen.
- Die Steuerung ermöglicht eine Energie-Rückgewinnung beim Loslassen des Fahrschalters sowie beim regenerativen Bremsen.
- Der TL18 und TL20 verfügt serienmäßig über einen Betriebsstundenzähler mit Entladeanzeiger.
- Die fortschrittliche, aufeinander abgestimmte, elektronische Anlagen gewährleistet einen niedrigen Energieverbrauch und einen geräuscharmen Betrieb. Die Elektronik schützt die Motoren und die Batterie vor einer frühzeitigen Abnutzung und vermeidet Überspannungen.

Bremssystem:

Die Geräte der TL-Serie verfügen über zwei verschiedene Bremssysteme:

- eine Gegenstrombremse
- eine elektromagnetische, von einem Mikroschalter gesteuerte Notbremse, welche an den beiden Deichsel-Endpositionen ausgelöst wird.

Wartung:

- Für das sichere Auf- und Abladen der Geräte mittels Kranhaken verfügen diese über zwei am Rahmen angebrachte Aussparungen.
- Alle Parameter, die sich auf den Antrieb, die elektrische Bremsung und die verschiedenen Funktionen beziehen, sind regelbar und lassen sich kundenspezifisch entsprechend der jeweiligen Erfordernisse sowie unter Einhaltung der gültigen Bestimmungen anpassen (durch den technischen Kundendienst).
- Erstes Wartungsintervall nach 1.000 Betriebsstunden.

Die aufgeführten technischen Daten dienen als Richtwerte.

Die Firma OM Carrelli Elevatori behält sich vor, sie ohne vorherige Ankündigung zu ändern.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com