

XLogo 1^{ac} - XLogo 2^{ac}

Dati tecnici



XLogo 1^{ac} - XLogo 2^{ac} Dati tecnici

VDI 2198

			OM Carrelli Elevatori		OM Carrelli Elevatori			
			XLOGO 1 ^{ac} (pedana fissa)	XLOGO 1 ^{ac} (pedana elevabile)	XLOGO 2 ^{ac} (pedana fissa)	XLOGO 2 ^{ac} (pedana elevabile)		
Caratteristiche	1.1	Produttore						
	1.2	Modello						
	1.3	Gruppo propulsore: elettr., diesel, benzina, gas, elettr.a rete		Elettrico		Elettrico		
	1.4	Guida: timone, ad accompagn., in piedi, seduto, commission.		Timone		Timone		
	1.5	Portata / Carico	Q (t)	2		1		
	1.6	Baricentro	c (mm)	Vedi Tabella		600		
	1.8	Distanza carico da asse ruota di carico (con forche sollevate)	x (mm)	Vedi Tabella		857		
	1.9	Distanza tra gli assi (con forche sollevate)	y (mm)	Vedi Tabella		2062		
	Pesi	2.1	Peso proprio (senza batteria)	kg	739 ⁽¹⁾	808 ⁽¹⁾	760	829
2.2		Carico per asse a carico ant./post.	kg	1149 / 2070 ⁽¹⁾⁽³⁾⁽⁵⁾	1204 / 2084 ⁽¹⁾⁽³⁾⁽⁵⁾	1049 / 1211 ⁽¹⁾⁽⁵⁾	1101 / 1228 ⁽¹⁾⁽⁵⁾	
2.3		Carico per asse a vuoto (ant./post.)	kg	945 / 274 ⁽¹⁾⁽⁴⁾⁽⁵⁾	1001 / 287 ⁽¹⁾⁽⁴⁾⁽⁵⁾	924 / 335 ⁽¹⁾⁽⁵⁾	976 / 353 ⁽¹⁾⁽⁵⁾	
Ruote e telaio	3.1	Gommatura piena, superelas., pneumatico, poliuretano		Poliuretano		Poliuretano		
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	mm	250x80 / 110x60		250x80 / 110x60		
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	mm	85x70		85x90		
	3.5	Ruote: quantità anteriori/posteriori (x=motrice)		1x - 2/4		1x - 2 / 2		
	3.6	Careggiata anteriore	b10 (mm)	558		558		
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	318 / 358 / 488		370		
	Dimensioni ed ingombri	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	125		840	
4.5		Altezza estremità superiore manubrio con pedana alzata	h4 (mm)	-	2053	-	2053	
4.8		Altezza piede uomo	h7 (mm)	112	135	112	135	
4.9		Altezza timone in posizione di marcia	h14 (mm)	1212	1212	1212	1212	
4.14		Altezza piede uomo sollevato	h12 (mm)	/	900	/	900	
4.15		Altezza forche abbassate	h13 (mm)	85		85		
4.19		Lunghezza totale	l1 (mm)	Vedi Tabella		2538		
4.20		Lunghezza compresa spalla forche	l2 (mm)	1267		1388		
4.21		Larghezza totale	b1 (mm)	805		805		
4.22		Dimensione forche	s/e/l (mm)	60 / 182 / Vedi Tabella		170 / 55 / 1150		
4.25		Scartamento esterno forche	b5 (mm)	500 / 540 / 670		540		
4.32		Luce libera a carico sotto al montante di sollevamento	m1 (mm)	45		45		
4.33		Corridoio di lavoro pallet 1000x1200 inforcaamento 1200	Ast3 (mm)	Vedi Tabella		2588		
4.34		Corridoio di lavoro pallet 800x1200 inforcaamento 800	Ast3 (mm)	Vedi Tabella		2788		
4.35		Raggi di curvatura	Wa (mm)	Vedi Tabella		2245		
Prestazioni		5.1	Velocità di traslazione (carico/vuoto)	km/h	11 / 14		11 / 14	
		5.2	Velocità di sollevamento (carico/vuoto)	m/s	0,04 / 0,05	0,11 / 0,21	0,09 / 0,11	0,2 / 0,38
		5.3	Velocità di discesa (carico/vuoto)	m/s	0,05 / -	0,05 / -	0,1 / -	0,1 / -
		5.7	Pendenza superabile KB30° (carico/vuoto)	%				
		5.8	Max pendenza superabile con/senza carico	%				
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico	s		/		/	
	5.10	Freno di esercizio			Elettrico		Elettrico	
	Motore elettrico	6.1	Motore trazione, prestazione KB 60'	kW	3		3	
		6.2	Motore sollevamento, prestazione 15% ED	kW	1,2	2,2	1,2	2,2
		6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C		Elementi DIN		Elementi DIN	
6.4		Tensione / Capacità nominale	V / Ah	24 / 420-480		24 / 420-480		
6.5		Peso batteria (+5%)	kg	370 / 390		389 / 410		
Altro	8.1	Tipo comando		Elettronico		Elettronico		
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	dB (A)	<70		<70		

I valori riportati si intendono forniti a titolo indicativo e non impegnativo e si riferiscono agli allestimenti standard

1) Dati relativi a forche di lunghezza l=2400 mm
2) Con forche completamente sollevate la quota si riduce di 97 mm
3) Compreso l'operatore a bordo e con le forche sollevate
4) Compreso l'operatore a bordo e con le forche abbassate
5) Con batteria da 480 Ah

1) Compreso l'operatore a bordo
2) con batteria da 480 Ah

XLogo 1^{ac} - XLogo 2^{ac} Commissionatori orizzontali



Il telaio di nuova concezione è progettato avvalendosi del Metodo di Calcolo ad Elementi Finiti (FEM). La struttura del XLogo^{ac} è costituita da 3 punti di appoggio fissi e due ruote stabilizzatrici. La ruota motrice è in posizione centrale con le nuove ruote pivotanti laterali. Tale assetto innovativo offre una maggiore aderenza in curva e in frenata, una maggiore capacità di superare i gradini di accesso ed eventuali avvallamenti della pavimentazione e naturalmente una maggiore velocità di traslazione ammissibile nel rispetto delle norme vigenti. Tutti i cofani sono realizzati in polietilene ad alta densità (HDPE), un materiale elastico e resistente agli urti. Lo stesso materiale è usato per il coperchio batteria e per l'intero posto guida dove sono stati ricavati diversi vani porta-oggetti e porta-documenti. Il carrello è disponibile con vano per batterie 24V fino a 480Ah. Le batterie possono essere composte da elementi a norma DIN EN 60254-2. La portata del carrello XLogo1^{ac} è 2000Kg. La portata della versione con messa a livello forche XLogo2^{ac} è 1000Kg.

Il posto guida, di nuova concezione, ha una struttura che integra il pannello portastrumenti, il manubrio di comando e il cofano del vano batteria. La pedana ha un piano di calpestio in gomma morbida antiscivolo. L'altezza da terra è minima ed il sollevamento forche non comporta il sollevamento del carrello. Sempre disponibile, per entrambi i modelli, la versione con pedana elevabile a 900mm.

Motore trifase con potenza nominale 3 kW. Grazie all'utilizzo della tecnologia trifase è stato possibile ottenere i seguenti benefici: ■ Bassa rumorosità di rotazione ■ Recupero di energia con diminuzione dei consumi energetici ■ Nessun tipo di manutenzione richiesta. Il motore è montato sulla parte fissa del riduttore trazione e quindi rimane immobile durante la sterzata.

Motori con potenza nominale 1,2 kW per versione pedana fissa e 2,2kW per versione a pedana elevabile.

Il carrello XLogo^{ac} è equipaggiato con **sterzo elettrico** di serie abbinato ad una guida innovativa a manubrio (EasyDrive) dove i comandi sono tutti a portata di dito. Il motore è del tipo serie a due avvolgimenti con potenza nominale 0,6kW.

Grazie alle nuove ruote pivotanti (Brevetto OM) viene garantita un'ottima stabilità laterale sia a vuoto che a carico. Questo sistema di stabilità "IntelliDrive di seconda generazione" si basa sull'intervento combinato di molle elicoidali e aria compressa che concorrono a generare la giusta spinta verso la pavimentazione.

Il carrello XLogo^{ac} è dotato di tre sistemi di frenatura: ■ Freno di stazionamento ed emergenza: ■ Freno elettromagnetico che si aziona alla fine di ogni frenatura di servizio oppure premendo il pulsante di emergenza ■ Freno ad inversione di marcia: frenatura in controcorrente che agisce sul motore trazione AC e opera come generatore. Si ottiene invertendo il senso di marcia tramite la farfalla comando. ■ Freno di servizio: sistema innovativo che tramite il modulo elettronico denominato "eABS" (Brevetto OM) gestisce in maniera opportuna la combinazione freno motore + freno elettromagnetico. Si ottiene al rilascio dei consensi "uomo morto" e al rilascio dei pulsanti marcia lenta. Tale sistema consente frenate efficaci evitando il bloccaggio della ruota.

Il carrello è equipaggiato di un nuovo impianto elettronico a tecnologia MOSFET che consente il controllo del motore trazione. Tale dispositivo lavora da Inverter trasformando la tensione di batteria in un sistema di tensioni trifase per la gestione del motore. Il controllo della pompa viene regolato dal sistema eABS. Il motore dello sterzo è gestito da una scheda elettronica dedicata a tecnologia MOSFET. La comunicazione dati avviene via CAN Bus e utilizza connettori di tipo automobilistico per livelli di affidabilità elevati.

Le caratteristiche tecniche riportate sono fornite a titolo indicativo.
OM Carrelli Elevatori si riserva il diritto di modificarle senza preavviso.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com